



Инструкция по установке замка Гарант Форт 25002.Н на автомобиль LEXUS NX

Артикул замка	25002.N
Марка и модель автомобиля	Lexus NX
Модельный год	2014-
Тип рулевой колонки	РРК/В/Д
Оснастка и инструмент	
1.Ключ шестигранный S6 2.Головка шестигранная S10, S12 3.Оправка для разметки 001	4.Нож слесарный 5.Отвертка крестовая 6.Фреза ф30мм

Порядок установки (номер пункта инструкции соответствует номеру фотографии):

Номер позиции детали смотрите в упаковочном листе.

1-7. Открутите винты, снимите пластиковые панели и подушку безопасности коленей водителя.

8. Открутите гайки крепления кронштейна педали тормоза, с правой стороны. На место открученных гаек, установите консоль в сборе (п.1) и закрепите ее нижнюю опору двумя срывными гайками M8 (п.6). При необходимости, под опоры консоли в сборе, установите регулировочные шайбы. Крепежные элементы закрутите усилием 0,2...0,4 кгс·м, без срыва головок.

9. Верхнюю опору консоли в сборе закрепите срывным винтом M6x25 (п.8) с защитной шайбой (п.9) и срываемой гайкой M8 (п.5) с защитной шайбой (п.9), подложив под опору проставку высотой 10мм (п.4). Крепежные элементы закрутите усилием 0,2...0,4 кгс·м, без срыва головок.

10. Закрепите опорную планку (п.2) на конsole в сборе срывным винтом M6x16 (п.6) с защитной шайбой (п.8). Опорную планку закрепите на кронштейне педали тормоза, срываемым винтом M6x16 (п.6). Крепежные элементы закрутите усилием 0,2...0,4 кгс·м, без срыва головок.

11-12. Установите муфту (п.3) на открытый участок рулевого вала и закрепите ее двумя винтами M10. Пододвиньте муфту на расстояние 5-7 мм от торца трубы. Винты закрутите усилием 0,2...0,4 кгс·м. Муфту необходимо выставить таким образом, чтобы при заблокированном рулевом вале на штатный противоугонный замок (колеса выставлены прямо) головки винтов были направлены к передней стенке кузова. Затяжка двух винтов M10 допускается моментом от 7,5 кгс м до 8,0 кгс м. После затяжки крепежа, прокрутите рулевой вал на 360 градусов, и убедитесь в отсутствии задевания муфты о элементы рулевой колонки, и элементы консоли в сборе.

После проверки, установите на муфту планку защитную и закрепите ее двумя срывными винтами M6x10. Срываемые крепежные элементы закрутите усилием необходимым для срыва головок.

13-14. После установки пластиковой панели, убедитесь, что нижний край панели не касается муфты. При необходимости срежьте часть пластиковой панели.

15-16. На замковую часть консоли в сборе установите оправку для разметки. Приложите пластиковую панель к оправке для разметки, обеспечив максимальное совпадение крепежа пластиковой панели. Надавите на пластиковую панель в районе замковой части, чтобы на пластиковой панели остался отпечаток от оправки для разметки. Отведите пластиковую панель и по разметке просверлите отверстие сверлом-коронкой ф30мм. Заусенцы, возникшие в ходе сверления необходимо зачистить.

17. Установите на место пластиковую панель, на замковую часть консоли в сборе наденьте декоративное кольцо.

Для предотвращения самооткручивания резьбовых соединений рекомендуется перед установкой резьбовых элементов наносить на резьбовую часть небольшое количество анаэробного герметика УГ-6 или его аналога (например «Loctite 243»).

Примечание: Все необходимые детали и приспособления, примененные и указанные в этой инструкции, также как и отдельные части механической защиты, можно заказать только у изготовителя.

Компания «ФЛИМ» придерживается политики постоянного совершенствования и оставляет за собой право изменять в интересах потребителя характеристики или составные части изделия.



Фото №1



Фото №2

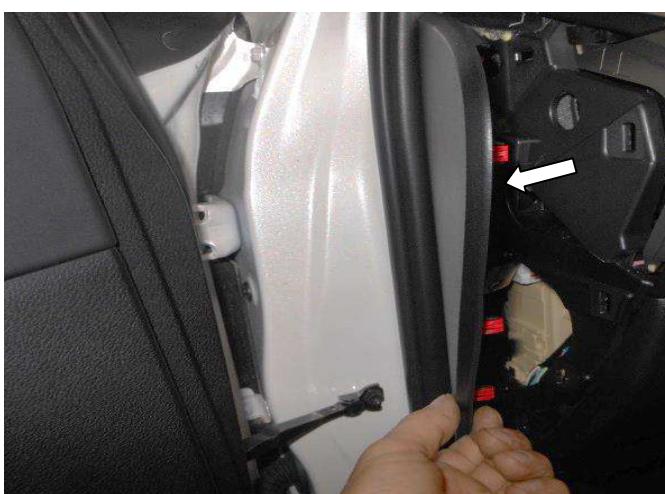


Фото №3



Фото №4



Фото №5



Фото №6



ФОТО №7

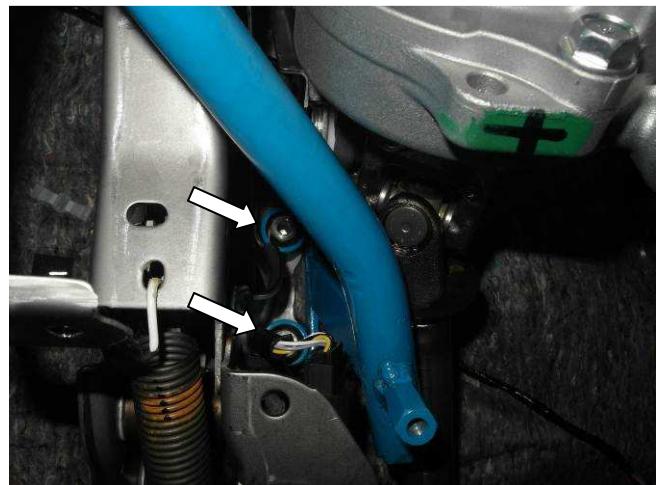


ФОТО №8



ФОТО №9

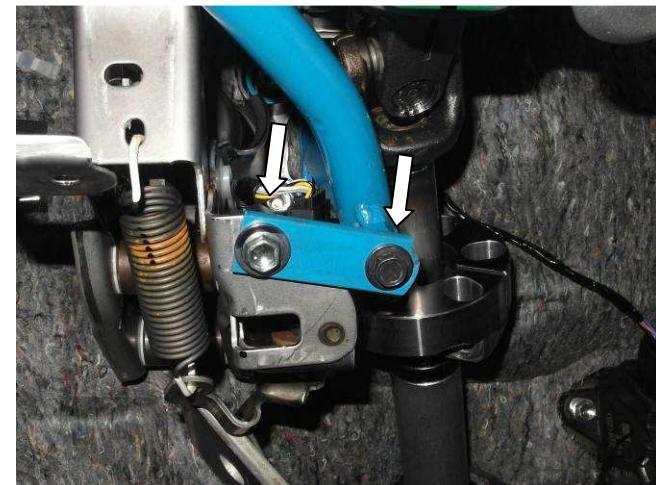


ФОТО №10

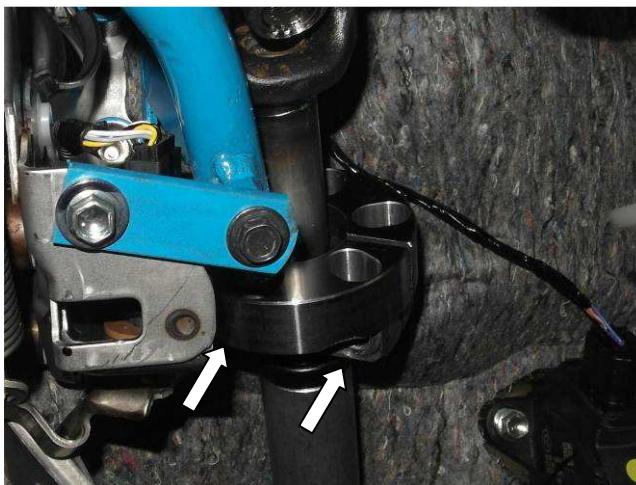


ФОТО №11



ФОТО №12



ФОТО №13



ФОТО №14



ФОТО №15

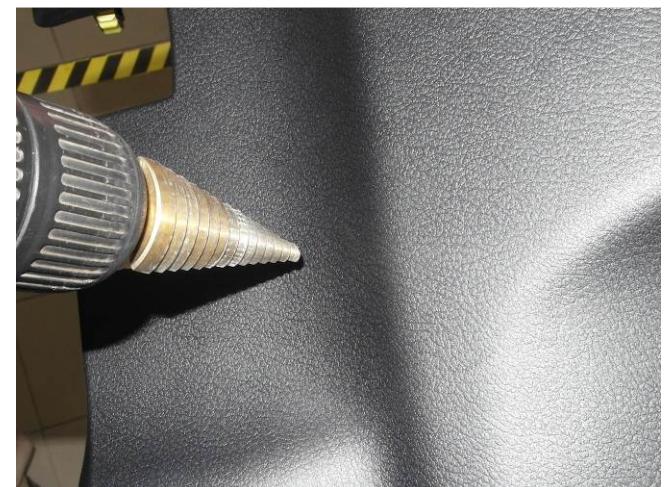


ФОТО №16



ФОТО №17

